
Ferty EcoPhos 1 Mega

N-betontens, P-reduziertes Nährsalz



FERTY® EcoPhos 1 Mega ist ein phosphatreduziertes, stickstoffbetontes Nährsalz zur Flüssig- und Blattdüngung in der Wachstumsphase, z. B. für Jungpflanzen, für Blatt- und Grünpflanzen sowie für Eriken, Azaleen, Rhododendren und Callunen geeignet. In der Baumschule kann es für die Wachstumsphase bei Containerkulturen eingesetzt werden. Die FERTY® EcoPhos Produkte basieren auf den Empfehlungen und Ergebnissen des Arbeitskreises "Phosphor im Zierpflanzenbau". Sie sind, bezogen auf die jeweilige Wachstumsstadien, auf den niedrigsten Phosphatbedarf ausgelegt, ohne Einbußen in der Pflanzenqualität entstehen zu lassen.

ANWENDUNG

FERTY® EcoPhos 1 MEGA ist zur nitratbetonten Flüssig- und Blattdüngung während der Wachstumsphase geeignet. Besonders geeignet für weiches Gießwasser. Nur feuchte Bestände und nicht über die Blüte düngen. Bei Blattdüngung: 0,5 ‰, darüber mit klarem Wasser nachspülen

DOSIERUNG

Je nach Bedürftigkeit und Entwicklungsstand der Pflanzen: 0,5 - 1,5 ‰ (50 - 150 g/100 Liter Wasser)

- Jungpflanzen: 0,4 - 0,5 ‰
- Bewässerungsdüngung: 0,2 - 0,7 ‰

ZU BEACHTEN

EcoPhos Produkte können ohne Erstellung einer Stammlösung verwendet werden.

Geeignet für Kultur/Pflanze	Blattdüngung, Flüssigdüngung
Packgrößen	25 kg
Dosierung	600 g/m ³
Düngetyp / PSM Kategorie	mineralisch
Eigenschaften / Zusammensetzung	Spurenelemente in Chelatform, wasserlöslich
Tätigkeitsbereich	Zierpflanzenbau

- **23 % N Gesamtstickstoff**
 - 12 % N Nitratstickstoff
 - 11 % N Ammoniumstickstoff
- **4 % P₂O₅ Gesamtphosphat**
 - 4 % P₂O₅ wasserlösliches Phosphat
- **11 % K₂O wasserlösliches Kaliumoxid**
 - 3 % MgO wasserlösliches Magnesiumoxid
 - 4 % S Schwefel
- 0,020 % B wasserlösliches Bor
- 0,030 % Cu wasserlösliches Kupfer als Chelat von EDTA
- 0,075 % Fe wasserlösliches Eisen als Chelat von EDTA
- 0,050 % Mn wasserlösliches Mangan als Chelat von EDTA
- 0,001 % Mo wasserlösliches Molybdän
- 0,010 % Zn wasserlösliches Zink als Chelat von EDTA



Lagerung

Lagerung bei 5°C bis 35° C um eine Veränderung der Produkteigenschaften zu vermeiden